

TEHNIČKI LIST PROIZVODA

broj: AQB-2026/08

AQUAMAX® Block

boja za blokiranje mrlja

Karakteristike

- Izuzetna belina premaza
- Odlično pokriva i blokira mrlje
- Kvalitetan izgled završnog filma
- Dobra paropropusnost
- Može se tonirati u pastelne MAXIMIX nijanse
- Ekološki proizvod



Osobine i namena

AQUAMAX BLOCK je kvalitetna disperziona pokrivna boja na vodenoj osnovi, formulisana sa specijalnim akrilnim vezivom i odabranim aditivima, tako da efikasno prekriva i blokira najupornije mrlje od masnoće, hrane i pića, tanina, žutilo od nikotina, dima, prljavštine i čađi, tragova poplava i prokišnjavanja i drugih fleka koje se mogu javiti na zidovima i plafonima. Pored toga, boja se odlikuje odličnom belinom, pa se može koristiti i kao završni premaz.

Pakovanje

AQUAMAX Block se isporučuje u pakovanjima od 0,65 i 3 litra.

Nijansiranje

Proizvodi se u beloj boji, a može se nijansirati na MAXIMIX sistemu toniranja ali samo u pastelnim nijansama.

Dva ili više pakovanja AQUAMAX Blocka koja su nijansirana u različite nijanse i/ili na različite načine, mogu se pomešati.

Tehnički podaci

- Izgled: tečan
- Boja: bela, nijanse
- Gustina (T = +20 °C): $\approx 1,5$ kg/L;
- pH (T = +20 °C): 7,5–9,5
- Sadržaj suve materije (%): 63–68
- Sadržaj lako isparljivih organskih jedinjenja (VOC): < 3 g/L



Dragiše Mišovića 16, 32 240 Lučani, Srbija
T +381 (0)32 820 030 F +381 (0)32 817 029
E info@maximapaints.com

MB 07573987
PIB 101263444
www.maximapaints.com

- Vreme sušenja, pri temperaturi od +20 °C i relativnoj vlažnosti vazduha od 60%:
 - Premaz je suv na dodir nakon $\approx$ 2 sata
 - Premaz je primeren za nanošenje narednog sloja nakon $\approx$ 6 sati
- Otpornost na mokro brisanje (EN ISO 11998 / EN 13300): klasa I, otporan
- Paropropusnost (EN 7783-2):
 - Koeficijent (μ): < 1746
 - Vrednost S_d , m ($d=100 \mu\text{m}$): $< 0,175$
 - Klasa: II, srednja paropropusnost
- Sjaj (EN 6504-3/ EN 13300):
 - $< 5\%$ pri uglu 85° - duboki mat;
- Pokrivnost: Klasa II pri potrošnji od $8 \text{ m}^2/\text{L}$.

Sastav: polimerno vezivo, mineralna punila, pigmenti, ugušnjivači, aditivi i voda.

Priprema površina

Površina mora biti: suva, nosivo sposobna, čista i bez slabo vezanih delova, prašine, vodorastvornih soli, masti, ulja i ostalih nečistoća koje mogu nepovoljno uticati na prijanjanje premaza na podlogu.

Stare premaze, koji nisu dobro vezani, kao i premaze koji se lako rastvaraju u vodi, uljane premaze, emajle i lakove mehanički odstraniti.

Površine zaražene gljivicama i algama potrebno je prethodno tretirati MAXICID Standardom, sredstvom za uništavanje zidnih algi i gljivica.

Prašnjave i nekohezivne površine premazati MAXIKRIL Hidrosolom, koji savetujemo i kod glatkih i slabije upojnih površina kao što je beton. Jako upijajuće površine, kao što je malter, premazati MAXIKRIL Concentrate prajmerom.

Priprema boje

AQUAMAX Block se nanosi u isporučenoj formi tj. ne razređuje se vodom. Neophodno je samo promešati proizvod pre upotrebe.

U slučaju da se površina ne može obojiti jednoslojnim nanosom iz jednog pakovanja, potrebno je homogenizovati materijal iz dva ili više pakovanja. Homogenizacija se izvodi tako što se u većoj posudi izmeša sadržaj nekoliko kanti. Kada se potroši homogenizovana količina za približno jednu kantu, dodaje se nova i izmeša. Ako se upotrebljava bela boja iz iste proizvodne šarže i istog datuma proizvodnje, nije potrebno vršiti homogenizaciju.

Tokom bojenja nije dozvoljeno uticati na boju na bilo kakav način (razređivanje vodom ili drugim sredstavima, dodavanje sredstava za nijansiranje i slično), jer će to neminovno uticati na ujednačenost izgleda osušenog filma premaza.

Prosečna potrošnja je između $90\text{--}110 \text{ ml/m}^2$ po jednoslojnom nanosu. Na potrošnju utiče upijanje i kvalitet pripremljenih površina, tehnika i način nanošenja.



Dragiše Mišovića 16, 32 240 Lučani, Srbija
T +381 (0)32 820 030 F +381 (0)32 817 029
E info@maximapaints.com

MB 07573987
PIB 101263444
www.maximapaints.com

Nanošenje boje

AQUAMAX BLOCK se nanosi četkom, valjkom ili mašinom za špricanje. Prilikom nanošenja boje valjkom ili četkom, odstraniti višak materijala sa alata pre nanošenja. Ukoliko postoji potreba, drugi sloj boje, moguće je naneti nakon 6 časova od nanošenja prvog sloja

Pre nanošenja boje na celokupnu površinu, prvo obojiti manje dostupne površine (uglove, čoškove, površine oko instalacionih otvora (prekidače, utikače i sl.), špaletne itd. Potom pristupiti bojenju celokupne površine zida od ivice do ivice, bez prekida, pazeći da se ostavi ujednačen sloj boje radi postizanja što kvalitetnijeg izgleda završnog filma premaza.

Optimalna radna temperatura je od + 10 °C do +30 °C. Ne sme se koristiti pri temperaturama ispod + 5 °C ili preko +35 °C i pri relativnoj vlažnosti vazduha većoj od 80%. Navedeni temperaturni intervali odnose se na temperaturu prostora, površina koje treba da se boje i samog materijala.

Čišćenje alata i prostora

Posle upotrebe alat odmah oprati čistom vodom. Sav materijal koji se nehotice nađe na površinama koje nisu predviđene za tretiranje, odmah očistiti dok se materijal još nije osušio.

Postupanje sa otpadom

Ostatke nepotrošene boje koja nije razblaživana, u dobro zatvorenoj ambalaži sačuvati za vršenje eventualnih popravki ili kasniju upotrebu;

Prilikom odlaganja, boju ne mešati sa komunalnim otpadom, ne izliti u kanalizaciju, vodotokove ili okolinu, već je pomešati sa cementom ili drugim upojnim materijalom (piljevinom, peskom i sl.) i u stvrdnutom stanju odložiti je kao građevinski (klasifikacioni broj:17 09 04) ili komunalni (klasifikacioni broj:08 01 12) otpad. Temeljno očišćena ambalaža se može reciklirati.

Održavanje obojenih površina

Premazane površine ne zahtevaju posebno održavanje. Sva neprihvaćena nečistoća može se ukloniti suvom i čistom tkaninom ili mekom četkom. U slučaju da se fleke ne mogu ukloniti na ovaj način, napraviti rastvor neutralnog deterdženta (pH 6–8) i čiste vode (prilikom razređivanja, poštovati uputstva proizvođača sredstva za čišćenje). Čistom mikrofiber tkaninom ili sunderom nežno trljati fleku. Nakon čišćenja, isprati površinu pažljivo, potom suvom i čistom krpom, tapkanjem odstraniti višak vode sa premaza. Ako je fleke nemoguće ukloniti, potrebno je ponoviti postupak bojenja, što je opisano u poglavljima: Priprema površina; Impregniranje površina; Priprema boje; Nanošenje boje.

Nakon farbanja, površine se moraju tretirati pažljivo nekoliko nedelja jer će premaz dostići svoju konačnu tvrdoću, trajnost i otpornost na mokro brisanje, pri normalnim uslovima (temperatura od + 20 °C i relativnoj vlažnosti vazduha od 60%), posle četiri nedelje.

Zaštita na radu

Zaštita tela:

- Ruke zaštititi nepropusnim rukavicama;
- Oči zaštititi upotrebom zaštitnih naočara;



Dragiše Mišovića 16, 32 240 Lučani, Srbija
T +381 (0)32 820 030 F +381 (0)32 817 029
E info@maximapaints.com

MB 07573987
PIB 101263444
www.maximapaints.com

- Disajne puteve zaštititi maskom u slučaju nanošenja boje mašinom za špricanje.

Tokom rada ne konzumirati hranu, piće i ne pušiti. Pre pauze i nakon rada oprati ruke.

U slučaju gutanja mirovati i ne izazivati povraćanje. Zatražiti pomoć lekara, pokazati mu bezbednosni list proizvoda.

U slučaju kontakta sa očima ispirati oči čistom vodom u trajanju od 15 minuta. Tokom ispiranja držati kapke otvorenim. Zatražiti pomoć oftalmologa, pokazati mu bezbednosni list proizvoda.

Za više informacija pogledati bezbednosni list proizvoda.

Rok upotrebe i skladištenje

18 meseci od datuma proizvodnje istaknutog na ambalaži. Čuvati u originalnoj, dobro zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži, pri temperaturi od + 5 °C do + 25°C , zaštićeno od direktne sunčeve svetlosti. Ne sme smrzavati! Čuvati van domašaja dece.

Kontrola kvaliteta

Svojstva proizvoda definisana su u skladu sa važećim normama i internim standardom kvaliteta. MAXIMA postojanjem i primenom standarda praćenja i kontrole kvaliteta ISO 9001 osigurava deklarisanu performanse proizvoda. Ispitivanje i praćenje kvaliteta se vrše u MAXIMA razvojnom centru na dnevnom nivou i periodično u ovlašćenim institutima i laboratorijama.

Uvođenjem i strogom primenom standarda u području zaštite životne okoline ISO 14001

i zaštite na radu OHSAS 18001, što je dokazano odgovarajućim sertifikatima, prilikom proizvodnje i poslovanja MAXIMA ne utiče negativno na životnu okolinu i obezbeđuje bezbedne uslove rada.

Ostale informacije

Tehnička uputstva navedena u ovom tehničkom listu su izrađena na osnovu prakse i iskustva sa težnjom da se ugradnjom proizvoda postignu željeni rezultati. Za sve štete proistekle iz neadekvatnog izbora proizvoda i neprofesionalne ugradnje, ne preuzimamo nikakvu odgovornost.

Ovaj tehnički list zamenjuje sva prethodna izdanja, zadržavamo pravo za eventualno kasnije revizije i dopune.