

EPOMAX-STUCCO

Dvokomponentni epoksidni git ekstra fine granulacije

Opis

EPOMAX-STUCCO je dvokomponentni epoksidni sistem bez rastvarača koji pruža izuzetno prijanjanje za podlogu, visoku tvrdoću i visoku mehaničku čvrstoću. Veoma je otporan na kiseline, baze, deterdžente, morsku vodu i temperaturne promene.

Klasifikovan kao strukturalni vezivni agent, prema EN 1504-4. Sertifikat br. 2032-CPR-10.11.

Primena

EPOMAX-STUCCO je idealan za gitovanje površina. Takođe, može se koristiti za vezivanje betona, čelika, kamena, drveta, itd., za popravke oštećenja na betonu i na cementnim malterima, kao i za zatvaranje pukotina koje se popunjavaju injektiranjem epoksidnih smola EPOMAX-L10, EPOMAX-L20 ili DUREBOND.

Tehnički podaci

| | |
|---|--------------------------------|
| Baza: | dvokomponentna epoksidna smola |
| Boja A-komponente: | bela |
| Boja B-komponente: | siva |
| A+B boja: | siva |
| Forma: | pasta |
| Gustina A-komponente: | 1.53 ± 0.07 kg/l |
| Gustina B-komponente: | 1.50 ± 0.20 kg/l |
| A+B gustina: | 1.52 ± 0.14 kg/l |
| Proporcija mešanja (A+B): | 100:100 težinski |
| Upotrebljivost: | oko 60 min na +20°C |
| Minimalna temperatura očvršćavanja: | +8°C |
| Prohodnost: | nakon 16 časova na +23°C |
| Finalna čvrstoća: na+23°C | nakon 7 dana |
| Adhezija za očvrslil beton sa očvrslim betonom i za svež beton sa očvrslim betonom: | Prošao test (lom po betonu) |

| | |
|--|--|
| Sila pri smicanju za očvrslil beton sa očvrslim betonom: (EN 12615) | 7.8 N/mm ² |
| Pritisna čvrstoća: (EN 12190) | 50.0 N/mm ² |
| Skupljanje: (EN 12671-1) | 0.05% |
| Obradivost: (EN ISO 9514) | 60 minutes at +20°C |
| Osetljivost na vodu: (EN 12636) | Prošao test |
| Modulus of elasticity in compression: (EN 13412) | 5,150 N/mm ² |
| Koeficijent toplotnog širenja: (EN 1770) | 61 X 10 ⁻⁶ |
| Temperatura gubitka svojstava: (EN 12614) | ≥ 74°C |
| Vatrootpornost: (EN 13501-1) | Euroklasa E |
| Izdržljivost: (EN 13733) | Prošao test* |
| * Sila smicanja pri lomu nakon izloženosti ciklusima zagrevanja ne sme biti niža od zatezne čvrstoće bilo lepljenog ili očvrsllogbetona. | |
| Savojna čvrstoća: (DIN EN 196-1) | 30.0 N/mm ² |
| Čišćenje alata: | Odmah nakon upotrebe, alat očistiti rastvaračem SM-12 ili vodom. |

Uputstvo za upotrebu

1. Priprema podloge

Podloga treba biti:

- Suva i zadovoljavajuće čvrsta i stabilna.
- Očišćena od materijala koji ometaju vezivanje, npr. prašina, trošni delovi, masnoće, ulja itd.

EPOMAX-STUCCO

2. Mešanje komponenti

Komponente A (smola) i B (učvršćivač) su zapakovane u dve odvojene posude u unapred određenoj težinskoj srazmeri. U čistu posudu sipati obe komponente i mešati oko 5 minuta koristeći adekvatan alat (npr. malu mistriju/špahtlu), dok se ne dobije homogena masa.

U slučaju da je potrebna manja količina (manja od jednog pakovanja) podjednake količine komponentata A i B (zapreminski) sipati u čistu posudu, i mešati na gore naveden način.

3. Nanošenje - Potrošnja

EPOMAX-STUCCO se nanosi mistrijom ili špahtlom na suhu i čistu površinu.

Potrošnja: oko 1.35 kg/m²/mm debljine sloja.

Pakovanje

EPOMAX-STUCCO se isporučuje u pakovanju (A+B) od 1 kg, sa komponentama A i B u unapred određenoj težinskoj srazmeri.

Rok upotrebe - Skladištenje

12 meseci od datuma proizvodnje ukoliko se čuva u originalnom, neotvorenom pakovanju, na mestima zaštićenim od vlage i direktne sunčeve svetlosti. Preporučena temperatura za skladištenje: između +5°C i +35°C.

Remarks

- Obradivost epoksidnih materijala zavisi od temperature. Idealna temperatura za ugradnju je između +15°C i +25°C, tada proizvod zadržava optimalno vreme vezivanja i propisanu obradivost. Temperature ispod +15°C produžavaju vreme očvršćavanja, a temperature iznad +30°C skraćuju vreme očvršćavanja. U zimskom periodu preporučuje se blago zagrevanje materijala, dok u letnjem periodu treba skladištiti proizvode u hladnim prostorijama pre ugradnje.
- Nakon očvršćavanja, EPOMAX-STUCCO je potpuno bezbedan po zdravlje.
- Pre upotrebe, pažljivo proučite upozorenja i uputstva ispisana na ambalaži proizvoda.
- EPOMAX-STUCCO je namenjen samo za profesionalnu upotrebu.

Ispariva organska jedinjenja (VOCs)

U skladu sa Direktivom 2004/42/CE (Aneks II, tabela A), maksimalni dozvoljeni sadržaj VOC-a za proizvod potkategorije g, tip SB je 350 g/l (2010) za gotov proizvod.

Gotov proizvod EPOMAX-STUCCO sadrži maksimum 350 g/l VOC.



2032

ISOMAT S.A.

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

10

2032-CPR-10.11

EN 1504-4

DoP No: EPOMAX-STUCCO/1264-01

Structural bonding product for bonded mortar or concrete for uses other than low performance requirements

Adhesion: Fracture to concrete

Shear Strength: ≥ 6.0 N/mm²

Compressive strength: ≥ 30.0 N/mm²

Shrinkage expansion: $\leq 0.1\%$

Workability: 60 minutes at +20°C

Sensitivity to water: pass

Modulus of elasticity: $\geq 2,000$ N/mm²

Coefficient of thermal expansion: $\leq 100 \times 10^{-6}$ per K

Glass transition temperature: $\geq 40^\circ\text{C}$

Reaction to fire: Euroclass E

Durability: Pass

Dangerous substances: comply with 5.4