

MAXIDECOR® Stucco Marmo

specijalni dekorativni mineralni malter

Osobine i namena:

MAXIDECOR Marmorino Stucco je visokokvalitetni dekorativni malter koji se koristi za stvaranje elegantnih, glatkih i sofisticiranih površina, radi postizanja efekta nalik mermeru. Namenjen je za zaštitu i dekoraciju unutrašnjih zidnih površina. Može se nijansirati prema Maximix ton karti. MAXIDECOR Marmorino Stucco formira izuzetno vodoperiv sloj, dobre paropropusnosti, neškodljiv je za čoveka i okolinu.

Priprema površine:

Površina mora biti suva, nosivo sposobna, čista i bez slabo vezanih delova, prašine, vodorastvornih soli, masti i ostalih nečistoća koje mogu nepovoljno uticati na prijanjanje premaza na podlogu. Stare premaze, koji nisu dobro vezani mehanički odstraniti. Neravne površine izravnati odgovarajućom GLETOLIN masom za izravnavanje unutrašnjih zidova, u skladu sa tehničkim uputstvima proizvođača. Potom na površinu naneti beli MAXIDECOR Smooth Primer, prema uputstvu proizvođača.

Priprema materijala:

Nakon što su površine adekvatno pripremljene pristupiti nanošenju MAXIDECOR Marmorino Stucco, koji se isporučuje pripremljen za upotrebu, samo ga treba izmešati do potpune homogenizacije. MAXIDECOR Marmorino Stucco različitih datuma i šarži obavezno homogenizovati.

Nanošenje materijala:

Prvi sloj naneti standardnom inox gletericom, trudeći se da se postigne što ravnija površina. Gletericu držati pod uglom od $\approx 15^\circ$. Naneti materijal pre dalje obrade sušiti najmanje 6 sati, pri temperaturi od 20°C . Drugi sloj naneti trapezastom inox gletericom zaobljenih ivica ili špahtlom. Materijal nanositi unakrsnim pokretima preko prethodnog sloja delimično ga prekrivajući. Voditi računa da se prilikom nanošenja materijala ivice nanosa delimično preklapaju. Gletericu držati pod uglom $\approx 30^\circ$. Dalja obrada je moguća nakon minimalno 12 sati pri temperaturi od 20°C . Da bi površina bila što ravnija, posle sušenja je izbrusiti brusnim papirom granulacije 400. Nakon brušenja površinu očistiti od prašine. Treći sloj materijala naneti trapezastom inox gletericom zaobljenih ivica ili špahtlom, na isti način kao što je nanošen drugi sloj, ali se ovom prilikom novi materijal nanosi preko površine gde nije nanet drugi sloj, tako da ivice novog nanosa prelaze preko nanetog drugog sloja. Gletericu držati pod uglom od $\approx 45^\circ$. Nakon što je materijal počeo da suši, površinu izglaviti gletericom, a potom pristupiti brušenju celokupne površine brusnim papirom granulacije 600, 1000, i na kraju 3000. Materijal glačati snažnim, ujednačenim i kontrolisanim pritiskom. Postupkom glačanja naglašava se sjaj i blistavost površine. Na kraju se može naneti MAXIDECOR Natural Wax, u skladu sa uputstvom proizvođača, čime se postiže dodatni sjaj i vodoperivost materijala.

Radna temperatura:

Optimalna radna temperatura je od $+10^\circ\text{C}$ do $+25^\circ\text{C}$. Ne sme se koristiti ispod $+5^\circ\text{C}$.

Potrošnja:

1–2 m^2/kg , u zavisnosti od hrapavosti i upijanja podloge, tehnike i načina nanošenja.

Rok upotrebe i skladištenje:

18 meseci od datuma proizvodnje istaknutog na ambalaži. Čuvati u originalnoj, dobro zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži, pri temperaturi od $+5^\circ\text{C}$ do $+25^\circ\text{C}$, zaštićeno od direktne sunčeve svetlosti.