

TKK



TEKAFLEX

MS 40 za metale



Tekafleks MS 40 je jednokomponentna zaptivna masa i lepak na osnovi hibridnog polimera za zaptivanje i lepljenje većine građevinskih, metalnih i plastičnih materijala. Ekološki ispravan.



KARAKTERISTIKE

- Odlično prijanja na većinu građevinskih i metalnih materijala - beton, opeku, drvo, aluminijum, gvožđe, nerđajući čelik, bakar i razne plastike
- Dobre osobine istiskivanja i pri niskim temperaturama
- U vertikalnim fugama ne klizi
- Odlične mehaničke karakteristike, visoka tvrdoća
- Ne zagađuje okolinu, bez rastvarača, izocianata i silikona
- Potpuno hemijski neutralan i bez mirisa
- Lako se boji sa većinom boja i lakova na epoksidnoj, poliuretanskoj i vodenoj bazi
- Skupljanja pri učvršćavanju su manja od 1%
- Jako dobra otpornost na atmosferske uslove i sarenje. UV postojan
- Hemijska otpornost
 - Odlična: voda, alifatski rastvarači, mineralna ulja, masnoće, razređene anorganske kiseline i baze
 - Slaba, odnosno nije otporan: aromatski rastvarači, koncentrisane kiseline i baze, hlorisani ugljovodoni
- Boja: siva, bela, ostale po narudžbini

PODRUČJE PRIMENE

- Za dilatacijske i dodirne fuge u građevinarstvu, automobilskoj industriji, brodogradnji
- Zaptivanje i lepljenje različitih materijala
- Za lepljenje ploča, krovnih prekrivki. Za lepljenje konstrukcija koje su izložene vibracijama
- Za zaptivanje fuga u vakumskim sistemima, instalacija komprimiranog vazduha, kontejnera, cisterni, silosa, aluminijumskih konstrukcija

TEHNIČKI PODACI

Sveža masa

Osnova		hibridni MS polimer
Izgled		pasta
Mehanizam učvršćavanja		vлага iz vazduha
Specifična težina		1500 ± 40 kg/m ³
Vreme stvaranja kožice	23°C/50% rel.vlaž.	25 ± 5 minuta
Vreme učvršćavanja	23°C/50% rel.vlaž.	2 - 3 mm/dan
Temperatura nanošenja		+5°C do +30°C

Ušvršćena masa

Tvrdoća Shore A	ISO 868	35 - 40
Promena zapremine	ISO 10563	< 1,5%
Zatezna čvrstoća	EN 28339	1,1 - 1,5 MPa
Modul E 100%	EN 28339	> 0,7 MPa
Rastezanje pri prekidu	EN 28339	200 - 300%
Zatezna čvrstoća	ISO 37 rod 1	2 - 2,6 MPa
Rastezanje pri prekidu	ISO 37 rod 1	250 - 350%
Temperaturna postojanost		- 40°C do +90°C

UPUTSTVO ZA UPOTREBU

Priprema površine

Površina fuge - dilatacije mora biti čvrsta, čista, bez prašine i masnoće. Odstraniti sve okrnjene i slabo vezane delove iste.

Priprema fuge i kartuša

- Kod poroznih površina fuge, radi bolje prionljivosti, preporučuje se upotreba Prednamaza KVZ-16
- Radi estetskog oblikovanja, rubove fuge treba oblepiti samolepljivom trakom
- Vrh kartuša sa navojem probijemo, prišrafimo priloženi plastični konus, koga presečemo pod uglom, tako da otvor odgovara širini fuge i pripremljen kartuš stavimo u pištolj. Pri prekidu rada ili zameni kartuša, stisnemo ručicu na zadnjem delu pištolja i povučemo nazubljenu šipku nazad.
- Zaptivnu masu наносimo u fugu što je moguće ravnomernije.
- Na kraju, malim alatom ili prstom koji smo namočili u sapunicu, zagladimo zaptivnu masu.
- Pre nego zaptivna masa počne da učvršćava odstranimo samolepive trake sa rubova fuge.
- Svežu masu i alat očistimo alkoholom.

Pravilno dimenzionisanje dilatacionih fuga

Za postizanje optimalnih elastičnih osobina zaptivne mase važan je pravilan izbor širine prema visini fuge koji treba da iznosi 2 : 1, do maksimalno 1 : 1. Zaptivna masa ne sme da bude zalepljena za dno fuge već samo za bočne zidove iste. To postižemo upotrebom inertnih podložnih materijala za razdvajanje (poliuretan, sunderasti profili, PVC trake)

Minimalna širina fuge je 6 mm, maksimalna 20 mm.

Dubina fuge (mm)	Širina fuge (mm)					
	6	8	10	12	15	20
6	8,3	6,2	5,0	4,2		
8		4,7	3,7	3,1	2,5	
10			3,0	2,5	2,0	1,5
12				2,1	1,7	1,2
15					1,3	1,0
20						0,75

Tabela prikaza koliko dužnih metara fuge možemo zapuniti sa jednim kartušem od 300 ml u odnosu na širinu i visinu fuge.

PAKOVANJE

- 300 ml kartuša (u kartonu 12 kartuša)
- 600 ml crevo

SKLADIŠTENJE

12 meseci u suvim prostorima pri temperaturi između +5°C i +25°C u originalno zatvorenoj ambalaži.

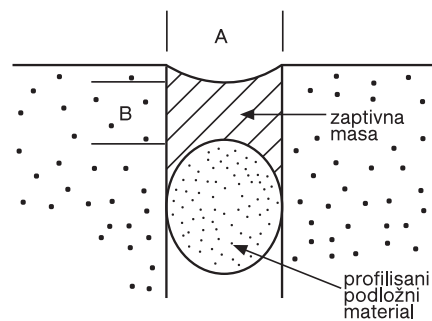
SIGURNOSNE MERE

Pri radu sa Tekafleksom MS 40 nisu potrebne posebne sigurnosne mere.

UPOZORENJE

Uputstva su data na osnovu naših ispitivanja i iskustava, međutim, kod specifičnih uslova i načina rada, preporučujemo pre svake upotrebe prethodne provere.

Pravilno dimenzionisana fuga
 $A : B = 2 : 1$
 Dimenzija A,B min 6 mm.



Pravilno izvedena ugaona fuga
 Dimenzija A,B min 6 mm

