



FAST & EXTREME



OPIS PROIZVODA

Fi-X.expert FAST & EXTREME je profesionalni superkvalitetni montažni lepak, izrađen na bazi inovativne POWER-BOOST tehnologije, sa trenutnom početnom snagom lepljenja i izuzetnim mehaničkim osobinama posle stvrđnjavanja.

OSOBINE

- odlično prianjanje na beton, mermer, keramiku, ciglu, gvožđe, čelik, aluminijum, staklo, stiropor (XPS), stiropor (EPS), PVC, poliester, plutu, lim, drvo, blažujke itd. (nije odgovarajući za PE, PP, PTFE);
- lako se nanosi na donekle vlažne površine;
- dobre karakteristike istiskanja i na niskim temperaturama;
- na vertikalnim površinama ne klizi;
- posle stvrđnjavanja ostvaruje odlične mehaničke osobine ($430 \text{ kg}/10 \text{ cm}^2$);
- ekološki - ne sadrži rastvarače, izocijanat i silikone;
- hemijski neutralan i bez mirisa, ne prouzrokuje koroziju;
- ne ostavlja fleke;
- lako se boji (ne savetujemo boje i premaze na bazi rastvarača);
- odgovarajući za spoljašnju i unutrašnju primenu, otporan na UV, starenje i vodu;
- hemijska otpornost:
- odgovarajući za kratkotrajnu izloženost alifatskim rastvaračima, mineralnim uljima, razređenim anorganskim kiselinama i bazama
- lošija hemijska otpornost na aromatske rastvarače, koncentrovane kiseline i ugljovodonike;
- boja: bela.

OBLAST PRIMENE

- Za lepljenje i sastavljanje različitih, i težih materijala;
- lepljenje različitih, i težih predmeta, bez dodatnog pričvršćivanja;
- za elastično lepljenje delova konstrukcija koje su izložene vibracijama.

PAKOVANJE

290 ml doze.

SKLADIŠTENJE

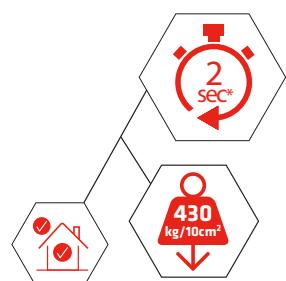
12 meseci u suvom prostoru na temperaturi između 5°C i 25°C i u originalno zatvorenoj ambalaži.

SIGURNOSNE MERE

Kod rada sa lepkom Fi-X.expert FAST & EXTREME nisu potrebne posebne sigurnosne mere.

UPOZORENJE

Uputstva su data na osnovu naših istraživanja i iskustva, ali zbog specifičnih uslova i načina rada preporučujemo prethodno testiranje za svaki slučaj korišćenja.





POWER-BOOST TECH

TEHNIČKI PODATCI

Sveža masa

Osnova	MS polimer
Izgled	pasta
Mehanizam stvrđivanja	vazdušnom vlagom
Specifična težina	$1450 \pm 20 \text{ kg/m}^3$
Vreme stvaranja korice	5 min
Vreme stvrđivanja	2-3 mm/dan
Temperatura nanošenja	od 5°C do 40°C

Očvrsla masa

Tvrdota Shore A	ISO 868	55 ± 3
Promena zapremine	ISO 10563	< 1,5 %
Zatezna čvrstoća	ISO 8339	$1,60 \pm 0,3 \text{ MPa}$
Modul E 100%	ISO 8339	> 1,3 MPa
Rastezanje prilikom kidanja	ISO 8339	$250 \pm 50 \%$
Zatezna čvrstoća	ISO 37 deo 1	$2,60 \pm 0,3 \text{ MPa}$
Rastezanje prilikom kidanja	ISO 37 deo 1	$300 \pm 50 \%$
Temperaturna postojanost		od -40°C do 90°C

POSTUPAK LEPLJENJA

- Lepak nanosimo linijski ili tačkasto (mora biti obezbeđen prolaz vazdušne vlage);
- predmet koji lepimo treba da postavimo na željeno mesto najkasnije 15 min posle nanošenja lepka;
- nestvrđnutilepak možemo očistiti alkoholom, a stvrđnuti lepak možemo ukloniti samo mehanički.

UPUTSTVA ZA UPOTREBU

- Lepak možemo da nanosimo u temperaturnom intervalu između 5°C i 30°C ;
- lepak nanosimo direktno iz doze;
- površine koje lepimo moraju biti čiste, odmašćene i bez prašine;
- površine koje lepimo mogu biti vlažne do određene mere;
- za poboljšanje prianjanja možemo koristiti odgovarajući prednamaz.