

TEHNIČKI LIST

Sika MonoTop®-1010

Vezivni premaz i zaštita armature od korozije na cementnoj bazi koja sadrži reciklirane materijale i inhibitore korozije

OPIS PROIZVODA

Sika MonoTop®-1010 je jednokomponentni polimer modificirani cementni premaz koji se koristi kao vezivni premaz i zaštita armature od korozije. Sadrži inhibitore korozije kao i reciklirane materijale što dovodi do smanjenja emisije štetnih gasova u poređenju sa materijalom ekvivalentnih performansi.

UPOTREBA

Sika MonoTop®-1010 se može ugrađivati samo od strane iskusnih profesionalaca.

- Pogodan kao vezivni premaz u sastavu sistema za sanaciju betona
- Pogodan kao zaštita armature od korozije u sastavu sistema za sanaciju betona
- Pogodan za kontrolu anodnih površina (Princip 11, metod 11.1 u okviru standarda EN 1504-9)
- Pogodan i za unutrašnju i za spoljašnju upotrebu

KARAKTERISTIKE / PREDNOSTI

- Proizveden upotrebom recikliranih materijala
- Jednostavan za upotrebu, samo dodati vodu
- Odlično prijanja na beton i čelik
- Ima dobru otpornost na prodor hlorida i vode
- Može se nanositi četkom ili pomoću raspršivača

INFORMACIJE O ZAŠTITI ŽIVOTNE SREDINE

- U skladu sa LEED v4 MRc 2 (Option 1): Building Product Disclosure and Optimization – Environmental Product Declarations

ODOBRENJA / STANDARDI

- CE oznaka i Deklaracija o performansama (DoP) u skladu sa EN 1504-7- Proizvodi za zaštitu armature od korozije

INFORMACIJE O PROIZVODU

Deklaracija proizvoda	U skladu sa standardom	(EN 1504-7)
Hemijska osnova / baza	Portland cement, materijali koji zamenjuju cement, polimer prah, odabrani agregati i aditivi	
Pakovanje	Vreća od 25 kg Pogledati najnoviji cenovnik za varijacije u pakovanju.	
Rok trajanja	12 meseci od datuma proizvodnje	
Uslovi skladištenja	Proizvod se mora skladištiti u originalnom, neotvorenom i neoštećenom pakovanju u suvim uslovima na temperaturama između +5 °C i +35 °C. Obratiti pažnju na informacije navedene na pakovanju.	
Izgled / Boja	Sivi prah	
Sadržaj rastvorljivih jona hlorida	≤ 0,01 %	(EN 1015-17)

TEHNIČKI PODACI

Čvrstoća pri pritisku	~50 MPa nakon 28 dana	(EN 12190)
Površinska zatezna čvrstoća / adhezija / prionljivost	~2,0 MPa nakon 28 dana	(EN 1542)
Adhezija pri smicanju	U skladu sa standardom	(EN 15184)
Otpornost difuzije vodene pare	~100 μH ₂ O	
Otpornost na difuziju ugljen-dioksida	~1200 μCO ₂	
Test na koroziju	U skladu sa standardom	(EN 15183)

INFORMACIJE O SISTEMU

Struktura sistema	Sika MonoTop®-1010 je deo asortimana Sika maltera koji čine:	
	Vezivni premaz/ Zaštita armature od korozije	
	Sika MonoTop®-1010	Redukovana emisija štetnih gasova
	Reparaturni malter	
	Sika MonoTop®-4012	Redukovana emisija štetnih gasova
	Sika MonoTop®-412 RS	
	Sika MonoTop®-122 RS	
Malter za finu, završnu obradu površine		
Sika MonoTop®-3020 RS	Redukovana emisija štetnih gasova	

INFORMACIJE O PRIMENI

Odnos mešanja	Nanošenje četkom	~5,25 l vode (21 %) po vreći od 25 kg
	Nanošenje prskanjem	~5,0 l vode (20 %) po vreći od 25 kg
Gustina maltera u svežem stanju	~2,0 kg/l	
Potrošnja	Vezivni premaz	~1,5–2,0 kg praha po m ² za 1 mm debljine sloja Zavisi od hrapavosti podloge i debljine nanetog sloja.
	Zaštita armature od korozije	~2,0 kg praha po m ² za 1 mm debljine sloja
Potrošnja zavisi od hrapavosti i upijanja podloge.		

Napomena: Dati su podaci o teorijskoj potrošnji i nije obuhvaćen rastur materijala, niti dodatna potrošnja usled varijacija u poroznosti, hrapavosti i ravnosti podloge.

Kapacitet	~14,3 l za 25 kg praha
Debljina sloja	Vezivni prajmer: dovoljno je da se betonska podloga pokrije u tankom sloju, tako da se zapune pore i šupljine. Zaštita armature od korozije: debljina od minimalno 2 mm
Temperatura vazduha	+5 °C min. / +30 °C max
Temperatura podloge	+5 °C min. / +30 °C max
Pot life (Vreme upotrebljivosti)	~90 minuta za 20 % vode (mašinsko nanošenje) ~120 minuta za 21 % vode (ručno nanošenje)
Vreme čekanja / Nanošenje sledećih slojeva	Reparturni malter se na vezivni prajmer nanosi po principu "vlažno na vlažno".

NAPOMENE

Svi tehnički podaci sadržani u ovom Tehničkom listu su bazirani na laboratorijskim testovima. Stvarna merenja mogu da variraju u različitim okolnostima koja su izvan naše kontrole.

DODATNE NAPOMENE/DOKUMENTACIJA

- Sika Metodologija izvođenja: Sanacije betona korišćenjem Sika MonoTop® sistema
- EN 1504-7 – Zaštita armature od korozije

NEDOSTACI / OGRANIČENJA

- Izbegavati nanošenje materijala na direktnom suncu ili/i jakim vetru ili/i kiši.
- Vodu ne dodavati preko preporučene doze.
- Materijal nanositi isključivo na zdrave, prethodno pripremljene podloge.

EKOLOŠKE, ZDRAVSTVENE I BEZBEDNOSNE INFORMACIJE

Za informacije i savete o bezbednom rukovanju, skladištenju i odlaganju hemijskih proizvoda, korsnici trebaju da se upute na najnoviji Bezbedonosni list (BL) koji sadrže fizičke, ekološke, toksikološke i druge sigurnosne podatke.

UPUTSTVA ZA PRIMENU

KVALITET PODLOGE / PRETHODNI TRETMAN (PRIPREMA)

Beton

Beton mora biti temeljno očišćen. Mora se ukloniti sva prašina, slabo vezani delovi, kao i sve druge kontaminirajuće materije koje mogu da oslabe prijanjanje reparaturnih materijala ili spreče adekvatno kvašenje i upijanje podloge. Raslojeni, oslabljeni, oštećeni i oronuli beton, a po potrebi i zdrav beton, uklanja se na odgovarajući način. Ukloniti beton po celom obimu korodiranih armaturnih šipki kako bi se omogućilo čišćenje šipke i nanošenje zaštite od korozije kao i kompaktna ugradnja reparaturnog maltera.

Armaturni čelik

Ukloniti svu rđu, malter, beton, prašinu i druge slabo vezane i štetne materije koji mogu da smanje adheziju ili doprinesu koroziji. Površina armaturnih šipki mora biti pripremljena/očišćena nekom od priznatih abrazivnih metoda u skladu sa stepenom pripreme Sa 2 (ISO 8501-1).

Za posebne zahteve konsultovati standard EN 1504-10.

MEŠANJE

Mešati pomoću električnog mešača sa jednostrukim ili dvostrukim vretenom, sa malim brojem obrtaja (<500 o/min) ili ručno za manje količine. Vodu u preporučenoj razmeri sipati u odgovarajuću posudu za mešanje. Polako mešajući, dodati prah u vodu i dobro mešati najmanje 3 minuta.

PRIMENA

Vezivni premaz

Dobro navlažiti podlogu, najbolje 2 sata pre nanošenja proizvoda. Održavati površinu vlažnom i ne dozvoliti da se osuši. Pre nanošenja materijala ukloniti višak vode npr. pomoću čistog sunđera. Betonska podloga treba da bude mat vlažna i bez sjaja. Pore i šupljine na površini ne smeju sadržati vodu. Pomoću odgovarajuće čiste četke, valjka ili

odgovarajuće opreme za prskanje prekriti celu površinu betona tankim slojem pokrivajući sve neravnine, pore i šupljine.

Zaštita armature od korozije

Pomoću odgovarajuće čiste četke ili opreme za prskanje na armaturne šipke naneti prvi sloj premaza u debljini od 1 mm. Kada se u prvi sloj premaza više ne bude mogao utisnuti nokat, naneti drugi sloj premaza u debljini od 1 mm.

Ako se materijal nanosi opremom za prskanje, zaštititi podlogu od prekomernog prskanja.

TRETMAN NEGE

Zaštita armature od korozije: Odmah nakon nanošenja zaštitite svež premaz od preranog sušenja i kontaminacije koristeći odgovarajuće metode za negu.

ČIŠĆENJE ALATA / OPREME

Odmah nakon korišćenja vodom očistite sav alat i opremu. Materijal koji je očvrstnuo moguće je ukloniti samo mehaničkim putem.

LOKALNI PROPISI / OGRANIČENJA

Imajte na umu da se kao rezultat specifičnih lokalnih propisa definisani podaci za ovaj proizvod mogu razlikovati od zemlje do zemlje. Za tačne podatke o prouzvodu pogledati u lokalnom Tehničkom listu.

PРАВNA POUKA

Informacije a naročito preporuke o primeni i krajnjoj upotrebi Sika® proizvoda date su verodostojno i bazirane su na Sikinim aktuelnim saznanjima i iskustvima u slučajevima kada su proizvodi pravilno uskladišteni, upotrebljeni i kada se sa njima rukuje pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalima, podlogama i stvarnim uslovima na licu mesta su takve da se nikakva garancija ne može dati u pogledu neodgovarajuće kupovine ili pogodnosti za određenu svrhu. Nikakva pravna odgovornost ne može nastati, niti proisteći na osnovu ovih informacija kao ni na osnovu bilo kojih pismenih preporuka ili ponuđenih saveta. Isključiva prava trećih lica moraju se poštovati. Sve primljene porudžbine su podložne tekućim uslovima prodaje i isporuke. Korisnici uvek treba da budu upoznati sa najnovijim izdanjem tehničkog lista za željeni proizvod, čija se kopija može dobiti na zahtev.

Sika Srbija d.o.o.

Patrijarha Pavla 1
22310 Šimanovci
Srbija
Tel: +381 22 2155 777
www.sika.rs

Tehnički list

Sika MonoTop®-1010
Jul 2023, Verzija 01.02
020302020010000054

SikaMonoTop-1010-sr-RS-(07-2023)-1-2.pdf