

300 °C ACETIC SILICONE



TRAJNOELASTIČNA ZAPTIVNA MASA SA ODLIČNIM PРИЈАЊАЊЕМ НА ВЕЋИНУ СИЛИКАТНИХ МАТЕРИЈАЛА, СТАКЛО И АЛУМИНИЈУМ. ПРЕПОРУЧУЈЕ СЕ ЈЕ ЗА ЗАПТИВАЊЕ ФУГА КОЈЕ ЋЕ БИТИ ОПТЕРЕЋЕНЕ ВИШИМ ТЕМПЕРАТУРАМА.

OSOBINE

- Zadržava elastična svojstva pri stalnom opterećenju do 250 °C, povremeno i do 300 °C.
- U vertikalnim fugama ne klizi.
- Odlično prianja na staklo, keramiku, glazirane površine, aluminijum i profilisano [kopelit] staklo.
- Dobra mehanička svojstva.
- Otporna na atmosferske uticaje, UV zračenje i starenje.
- Otporna na širok spektar hemikalija.
- Ne preporučuje se za zaptivanje pocinkovanog lima.
- Pri stvrdnjavanju oslobađa se sirčetna kiselina.
- Boja: crvena, crna i bež.
- Pogodna za industrijsku upotrebu.
- Nije pogodna za zaptivanje delova koji su stalno opterećeni gorivom.

OBLAST PRIMENE

- Za zaptivanje delova koji su izloženi višim temperaturama, npr. kod motora, za zaptivanje toplotnih elemenata u različitim uređajima i za izduvne cevi.

TEHNIČKI PODACI

Sveža masa

Osnova	sirčetno kiseli silikon
Izgled	pasta
Mehanizam stvrdnjavanja	pomoću vlage iz vazduha
Specifična težina	1070 ± 10 [za crvenu masu], 1020 ± 10 [preostale boje] kg/m ³
Vreme stvaranja pokorice	20 min.
Vreme stvrdnjavanja	1-2 mm/dan
Otpornost na tečenje	0 mm
Temperatura nanošenja	od +5 °C do +40 °C

Očvrsla masa

Tvrdoća Shore A	ISO 868	20-30
Zatezna čvrstoća	ISO 8339	0,5-0,6 MPa
Modul E 100 %	ISO 8339	< 0,7 MPa
Istezanje do pucanja	ISO 8339	100-200 %
Zatezna čvrstoća	ISO 37	> 1,60 MPa
Istezanje do pucanja	ISO 37	250-350 %

Promena zapremine	ISO 10563	< 10 %
Sposobnost povraćaja	ISO 7389	> 90 %
Temperaturna postojanost		od -40 °C do +250 °C, povremeno do +300 °C.

UPUTSTVO ZA UPOTREBU

Pre upotrebe preporučujemo da se uradi test prianjanja zaptivne mase na podlogu.

Priprema površine:

Površina fuge mora da bude suva, čvrsta, čista, bez prašine i masnoća. Uklanjamo sve labave i loše vezane delove.

Priprema fuge i doze:

- Ukoliko želimo da fuge lepo izgledaju, treba da oblepimo njihove ivice samolepljivom trakom.
- Dozu sa gornje strane pored navoja odsečemo, navijemo dozator koji s obzirom na širinu fuge koso isečemo i stavimo u pištolj. Pri prekidu rada, odnosno pri zameni doza otpustimo ručicu na ručnom pištolju i povučemo okidač unazad.
- Zaptivnu masu nanosimo što je ravnomernije moguće.
- Na kraju alatom za zaglađivanje, preciznije TKK SEAL smoothing tool mistrijom, ili prstom koji smo umočili u sredstvo za zaglađivanje TKK SEAL smoothing agent, poravnamo zaptivnu masu pre nego što se stvori pokorica. Veoma je važno da zaptivnu masu dobro pritisnemo na površinu koju zaptivamo.
- Odmah uklanjamo samolepljivu traku, pre nego što zaptivna masa počne da se stvrdnjava.
- Svežu masu i alate čistimo TKK CLEAN PROTECT tool cleaner sredstvom za čišćenje, a očvrslu masu najpre očistimo mehaničkim putem, a zatim sredstvom za čišćenje stvrdnutog silikona – TKK CLEAN PROTECT silicone remover ili TKK CLEAN PROTECT universal cleaner.

PAKOVANJE

- Kartuša 300 ml.
- Tuba 60 ml.
- Bure 200 l.
- Po dogovoru moguća su i druga pakovanja.

SKLADIŠTENJE

15 meseci na suvom, hladnom mestu ispod 25 °C, u originalnoj zatvorenoj ambalaži.

ZDRAVLJE, BEZBEDNOST, RUKOVANJE I INFORMACIJE ZA UKLANJANJE

Dodatne informacije o bezbednosti, uputstvima za bezbedno rukovanje i ličnoj zaštitnoj opremi, kao i informacije o odlaganju, nalaze se u bezbednosnom listu. Bezbednosti list se može dobiti na zahtev. Primerak možete da dobijete i kod svog prodajnog zastupnika TKK.

UPOZORENJE

Uputstva su data na osnovu naših istraživanja i iskustava, međutim, zbog specifičnih uslova i načina rada preporučujemo da izvedete testiranja za svaki slučaj upotrebe.



TKK d. o. o. · Srpenica 1, 5224 Srpenica, Slovenija
+386 (0) 5 38 41 300 | info@tkk-group.com | www.tkk-group.com