



# TEKASIL

**300 °C**  
**Acetat**



Tekasil 300°C je trajno elastična silikonska jednokomponentna zaptivna masa na acetatnoj osnovi, namenjena za zaptivanje fuga koje su izložene višim temperaturama

## KARAKTERISTIKE

- Zadržava elastične karakteristike pri stalnom dejstvu temperature do 250°C, povremeno do 300°C
- U vertikalnim fugama ne klizi
- Odlično pranja na staklo, keramiku, glazirane površine, aluminijum i kopelit staklo
- Dobre mehaničke karakteristike
- Odporan na različite vremenske uslove, kišu, sneg, ekstremne temperature
- Hemski otporan
- UV postojan
- Manja skupljanja pri učvršćivanju
- Pri učvršćivanju oslobađa se sirčetna kiselina
- Boja : crvena, crna, bež

## PODRUČJE UPOTREBE

- Zaptivanje dodira i fuga, koje su izložene uticaju viših temperatura, stalno 250°C, povremeno 300°C
- Podesan za industrijsku upotrebu
- Nije podesan za zaptivanje delova koji su stalno izloženi uticaju goriva (benzin)

## TEHNIČKI PODACI

### Sveža masa

Osnova	sirčetno kiseli silikon
Izgled	pasta
Mehanizam učvršćavanja	vlaga iz vazduha
Specifična težina	1100 ± 10 kg/m <sup>3</sup>
Vreme stvaranja kožice	23°C/50% rel.vlaž.
Vreme učvršćavanja	10 - 20 minuta
Otpornost prema tečenju	23°C/50% rel.vlaž.
Temperatura nanošenja	EN 27390
	0 mm
	+5°C do +40°C

### Učvršćena masa

Tvrdoča Shore A	ISO 868	20 - 30
Zatezna čvrstoća	EN 28339	0,35 - 0,60 MPa
Modul E 100%	EN 28339	0,25 - 0,40 MPa
Istezanje pri prekidu	EN 28339	150 - 300%
Zatezna čvrstoća	ISO 37 rod 1	> 1,70 MPa
Istezanje pri prekidu	ISO 37 rod 1	300 - 400%
Promena zapremine	ISO 10563	< 10%
Sposobnost povraćaja	EN 27389	98%
Temperaturna postojanost		-40°C do +250°C

---

## UPUTSTVO ZA UPOTREBU

---

### Priprema površine

Površina fuge mora biti čvrsta, bez pršine i masnoće. Odstranimo sve obijene i slabo vezane delove. Posebno moramo biti pažljivi na različite nečistoće, koje deluju kao sredstvo za razdvajanje. Vreme učvršćivanja je zavisno od relativne vлаге, pristupa vazduha i debljine nanosa. Ako je sprečen pristup vazduha, materijal neće potpuno da se učvrsti. Pri povišenoj temperaturi takav materijal omekša.

### Priprema fuge i kartuša

- Ako želimo da fuga lepo izgleda, oblepimo rubove fuge samolepivom trakom.
- Vrh kartuša sa navojem probijemo, prišrafimo priloženi plastični konus, koga presečemo pod uglom, tako da otvor odgovara širini fuge i pripremljen kartuš stavimo u pištolj. Pri prekidu rada ili zameni kartuša, stisnemo ručicu na zadnjem delu pištolja i povučemo nazubljenu šipku nazad.
- Zaptivnu masu nanosimo u fugu što je moguće ravnomernije.
- Na kraju, alatom ili prstom koji smo namočili u sapunicu, zagladimo zaptivnu masu.
- Pre nego zaptivna masa počne da učvršćava odstranimo samolepive trake sa rubova fuge.
- Svežu masu i alat očistimo sredstvom za čišćenje Tekafin, učvršćenu masu najpre očistimo mehanički, a potom sredstvom za čišćenje učvršćenog silikona: Tekapursil S ili Apursil.

---

## PAKOVANJE

---

- 300 ml kartuši (karton sa 20 kartuša)
- 110 ml tube
- 200 l burad

Drugi način pakovanja, npr. za industriju, su mogući po narudžbini

---

## SKLADIŠTENJE

---

Najmanje 12 meseci u suvom, hladnom prostoru ispod 25°C u originalno zatvorenoj ambalaži.

---

## SIGURONOSNE MERE

---

Čuvati van domaćaja dece. Pri radu nositi zaštitne rukavice. Ako masa dođe u kontakt sa očima iste isprati sa puno vode i potražiti odgovarajuću lekarsku pomoć. Kada se radi u zatvorenim prostorima, obezbediti njihovo dobro provetranje.

---

## UPOZORENJE

---

Uputstva su data na osnovu naših ispitivanja i iskustava, međutim kod specifičnih uslova i načina rada preporučujemo prethodne probe za svaki slučaj upotrebe.