

TEHNIČKI LIST

Sikasil® C

Alkoksi neutralna silikonska masa za sve vrste građevinskih i sanitarnih zaptivanja

OPIS PROIZVODA

Sikasil® C je jednokomponentno neutralno silikonsko sredstvo za zaptivanje, za unutrašnju i spoljašnju primenu.

UPOTREBA

Sikasil® C je dizajniran za zaptivanje stakla i radnih spojnica. Odlično prijanja na metale, beton, farbane površine, drvo, razne vrste plastike, polikarbonate, keramičke pločice i većinu sanitarnih primena.

KARAKTERISTIKE / PREDNOSTI

- Veoma slab miris
- Nekorozivan
- Visoka elastičnost i fleksibilnost
- Dugotrajna otpornost na gljivice i plesni
- Veoma dobra UV stabilnost i otpornost na vremenske uslove
- Adhezija bez prajmera na raznovrsne podloge

ODOBRENJA / STANDARDI

- ISO 11600 F 25 LM
- ISO 11600 G 25 LM
- EN 15651-1 F EXT-INT CC
- EN 15651-2 G CC
- EN 15651-3 S

INFORMACIJE O PROIZVODU

Hemijska osnova / baza	Alkoksi silikon
Pakovanje	300 ml kartuša, 12 kartuša u jednoj kutiji
Boja	Transparentna. Ostale boje na upit.
Rok trajanja	15 meseci od datuma proizvodnje ukoliko se propisno skladišti u neoštećenom i neotvorenom, originalnom pakovanju.
Uslovi skladištenja	U suvim uslovima i zaštićen od direktnog uticaja sunca na temperaturama između +5°C i +25°C.
Gustina	~1.00 kg/l (ISO 1183-1)

TEHNIČKI PODACI

Tvrdoća po Shore A	~20 (nakon 28 dana) (ISO 868)
Čvrstoća pri zatezanju	1.6 N/mm ² (ISO 8339)
E-modul	0.35 N/mm ² pri 100% istezanja (23 °C) (ISO 8339)
Elastična deformacija	> 70% (ISO 7389)

Izduženje pri lomu	~ 610%	(ISO 37)
Otpornost na širenje pukotina	~ 3.1 N/mm	(ISO 34)
Sposobnost (mogućnost) pomeranja	± 25%	(ISO 9047)
Radna temperatura	-40 °C do +150 °C	
Proračun spojnice	Spojnica mora biti izvedena tako da odgovara mogućnostima pomeranja mase za zaptivanje. Za spojnice širine > 10 mm i < 20 mm, preporučene dubina spojnice je 10 mm. Potrebno je održavati odnos između širine i dubine od oko 2:1. Za veće spojnice, kontaktirajte tehničku službu Sika Srbija d.o.o.	

INFORMACIJE O PRIMENI

Potrošnja	Dužina spojnice [m] po 300 ml	Širina spojnice [mm]	Dubina spojnice [mm]
	3.0	10	10
	2.0	15	10
	1.5	20	10

Curenje	< 1 mm (20 mm profil, 23 °C)	(ISO 7390)
Temperatura vazduha	+5 °C do +40 °C, min. 3 °C iznad tačke rose	
Temperatura podloge	+5 °C do +40 °C	
Brzina sazrevanja / sušenja	~ 3.5 mm/24 sati (23 °C / 50% rel.vl.)	(CQP 049-2)
Vreme stvaranja pokorice	~ 35 minuta (23 °C / 50% rel.vl.)	(CQP 019-1)

NAPOMENE

Svi tehnički podaci sadržani u ovom Tehničkom listu su bazirani na laboratorijskim testovima. Stvarna merenja mogu da variraju u različitim okolnostima koja su izvan naše kontrole.

DODATNA DOKUMENTACIJA

- Sigurnosni / Bezbedonosni list proizvoda
- Tabela pre-tretmana za lepljenje i zaptivanje

NEDOSTACI / OGRANIČENJA

- Proizvod ne upotrebljavati na bitumenskim podlogama, prirodnoj gumi, hloroprenu, EPDM-u ili građevinskim materijalima iz kojih mogu curiti ulja, plastifikatori ili rastvarači.
- Proizvod ne upotrebljavati u potpuno zatvorenom prostoru, zato što je za stvrdnjavanje proizvoda Sikasil® C neophodna atmosferska vlaga.
- Na poroznim podlogama, kao što su beton, mermer, granit i druge vrste prirodnog kamena, može doći do procurivanja. Na osetljivim podlogama, obavezno izvesti probe pre nanošenja.

- Sikasil® C se ne preporučuje za primenu na potopljenim spojnica ili na spojnica na kojima postoji mogućnost fizičkog napora ili habanja. Takođe se ne preporučuje za strukturalne fasade ili izolaciono staklo, kao ni za površine koje su u dodiru sa namirnicama.
- Sikasil® C nije pogodan za medicinske ili farmaceutske primene.

EKOLOŠKE, ZDRAVSTVENE I BEZBEDNOSNE INFORMACIJE

Za informacije i savete o bezbednom rukovanju, skladištenju i odlaganju hemijskih proizvoda, korsnici trebaju da se upute na najnoviji Bezbedonosni list (BL) koji sadrže fizičke, ekološke, toksikološke i druge sigurnosne podatke.

UPUTSTVA ZA PRIMENU

PRIPREMA PODLOGE

Podloga mora biti čista, suva, zdrava i homogena, bez ulja, masti, prašine i bez rastresitih delova.

Boje, cementno mleko i drugi zagađivači kod kojih se javlja slabo prijanjanje moraju se ukloniti. Sikasil® C prijanja bez prajmera i/ili aktivatora.

Međutim, za optimalno prijanjanje i dostizanje visokih performansi aplikacije, kao što je aplikacija kod višespratnica, jako opterećeni spojevi, izlaganje ekstremnoj temperaturi ili potapanje u vodi, potrebno je ispoštovati sledeće procedure prethodnog tretmana: Aluminijum, eloksirani aluminijum, nerđajući čelik, pocinkovani čelik, metali obloženi prahom ili glazirane pločice moraju biti očišćeni i prethodno tretirani upotrebom Sika® Aktivator-205. Pre zaptivanja, ostavite prajmer da ispari > 15 minuta (< 6 sati). Drugi metali, kao što su bakar, mesing i titan-cink, takođe moraju biti očišćeni i prethodno tretirani upotrebom Sika® Aktivator-205. Ostavite prajmer da ispari, a nakon toga četkicom nanesite Sika® Prajmer-3 N i dozvolite mu da ispari > 30 minuta (< 8 sati) pre zaptivanja spojeva.

PVC se mora očistiti i prethodno tretirati upotrebom Sika® Primer-215. Nanosi se četkom. Pre zaptivanja, dozvolite vreme sušenja > 30 minuta (< 8 sati). Staklo prethodno treba očistiti izopropil alkoholom.

Napomena: Prajmeri su promoteri adhezije. Oni nisu zamena za pravilno čišćenje površine, niti poboljšavaju čvrstoću površine značajno.

Za detaljnije savete i uputstva molimo kontaktirajte našu tehničku službu.

NAČIN PRIMENE / ALATI

Sikasil® C se dostavlja u stanju spremnom za primenu. Posle odgovarajuće pripreme spojnice i podloge, podložni profil (Backing Rod) utisnuti do željene dubine i po potrebi naneti osnovni premaz. Kartušu postaviti u pištolj za zaptivanje i snažno istisnuti Sikasil® C u spojnicu, pri čemu vodeći računa da se ostvari potpun kontakt sa stranama spojnice. Popuniti spojnicu i paziti da se ne zadržava vazduh. Kako bi se obezbedilo dobro prijanjanje, Sikasil® C mora snažno da se prisloni uz strane spojnice.

Obavezna je upotreba krep trake kada se zahtevaju oštre i precizne linije ili izuzetno uredne ivice. Traku ukloniti dok je sredstvo za zaptivanje još uvek meko. Površinu spojnice završno obraditi tečnošću za gletovanje kako bi se dobila glatka površina.

Sika Srbija d.o.o.

Patrijarha Pavla 1
22310 Šimanovci
Srbija
Tel: +381 22 2155 777
www.sika.rs

Tehnički list

Sikasil® C
Jul 2022, Verzija 05.01
02051403000000020

ČIŠĆENJE ALATA / OPREME

Odmah nakon upotrebe, sav alat i opremu za nanošenje materijala očistiti sredstvom Sika® Remover-208 i/ili Sika® TopClean T. Očvrslu / osušeni materijal uklanja se isključivo mehaničkim putem.

LOKALNI PROPISI / OGRANIČENJA

Imajte na umu da se kao rezultat specifičnih lokalnih propisa definisani podaci za ovaj proizvod mogu razlikovati od zemlje do zemlje. Za tačne podatke o prouzvodu pogledati u lokalnom Tehničkom listu.

PРАВNA POUKA

Informacije a naročito preporuke o primeni i krajnjoj upotrebi Sika® proizvoda date su verodostojno i bazirane su na Sikinim aktuelnim saznanjima i iskustvima u slučajevima kada su proizvodi pravilno uskladišteni, upotrebljeni i kada se sa njima rukuje pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalima, podlogama i stvarnim uslovima na licu mesta su takve da se nikakva garancija ne može dati u pogledu neodgovarajuće kupovine ili pogodnosti za određenu svrhu. Nikakva pravna odgovornost ne može nastati, niti proisteći na osnovu ovih informacija kao ni na osnovu bilo kojih pismenih preporuka ili ponuđenih saveta. Isključiva prava trećih lica moraju se poštovati. Sve primljene porudžbine su podložne tekućim uslovima prodaje i isporuke. Korisnici uvek treba da budu upoznati sa najnovijim izdanjem tehničkog lista za željeni proizvod, čija se kopija može dobiti na zahtev.

SikasilC-sr-RS-(07-2022)-5-1.pdf